

# Fiche technique EarPro® Poignée<sup>V2</sup> Evolution

Désignation	EarPro Poignée S-20Ai		EarPro Poignée S-30Ai		EarPro Poignée 20 Ai		EarPro Poignée 30 Ai	
Référence commerciale	AudiPack EarPro Poignée <sup>V2</sup> Evolution 20Ai Bleu		AudiPack EarPro Poignée <sup>V2</sup> 30Ai Evolution Bleu		AudiPack EarPro Poignée <sup>V2</sup> 20Ai Evolution Bleu		AudiPack EarPro Poignée <sup>V2</sup> 30Ai Evolution Bleu	
Code produit *Option/Variante	9/ES/20Ai/B	/SK-/M-/Z	9/ES/30Ai/B	/SK-/M-/Z	9/ES/20Ai/B	/SK-/M-/Z	9/ES/30Ai/B	/SK-/M-/Z
Organisme de certification	AC - N°2754 - Châtellerault							
N° CE	754/1233/159/11/19/0892				2754/1233/159/08/18/0018			

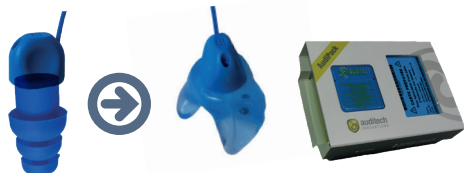
## Description de l'équipement :

EPI avec Poignée ergonomique facilitant l'utilisation.

Le filtre EarPro Poignée V2 est autoadaptable aux bruits industriels, atténue fortement les bruits graves comme le brouhaha de l'atelier, stoppe les fréquences aiguës pouvant être traumatisantes pour l'oreille et permet l'émergence des fréquences conversationnelles dans les médiums, ce qui favorise la communication dans le bruit.

## Exemples métiers :

**BTP-TP**  
**Métallurgie**  
**Bois**  
**Verrerie Fonderie**  
**Imprimerie**

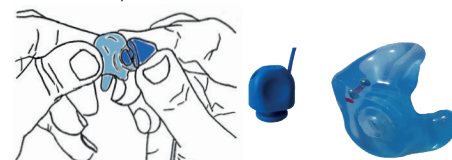


## Entretien et Hygiène :

Entretien simple, économique et écologique.

Les protections antibruit AUDITECH Innovations ne nécessitent pas d'entretien particulier pour leurs bons fonctionnements, cependant un nettoyage journalier à l'eau et au savon de l'embout silicone est souhaitable. Leur **nettoyage est facilité par le déclipsage du filtre** à membranes : pas de saletés cumulées dans le filtre.

## Déclipsage du filtre :



**Garantie 6 ans** à partir de la date de livraison, pour s'assurer d'une durée d'utilisation égale à la durée de garantie de 6 ans il est conseillé de réaliser un contrôle fonctionnel avec l'utilisateur au bout de 4 ans d'utilisation.

## Tableaux d'atténuations

### EarPro® Poignée<sup>V2</sup> S-20Ai

Atténuations : SNR : 20 dB(A) - L : 16 - M : 17 - H : 20

F Hz	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Moy dB	23.4	20.4	22.6	22.4	20.7	22.7	25.9	33.7
Écart dB	6.0	6.1	8.2	5.5	4.9	3.5	6.1	6.8
APV dB	17.4	14.3	14.4	16.9	15.7	19.2	19.8	26.8

### EarPro® Poignée<sup>V2</sup> 20Ai

Atténuations : SNR : 21.7 dB(A) - L : 17.7 - M : 17.9 - H : 22.1

F Hz	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Moy dB	24.8	23.2	22.0	20.6	20.0	26.3	41.8	34.7
Écart dB	5.3	5.8	4.1	3.2	3.9	5.6	3.9	4.7
APV dB	19.5	17.4	17.9	17.4	16.2	20.7	37.9	30.0

### EarPro® Poignée<sup>V2</sup> S-30Ai

Atténuations : SNR : 21 dB(A) - L : 16 - M : 18 - H : 20

F Hz	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Moy dB	20.7	21.6	23.3	22.8	22.4	20.8	26.9	34.5
Écart dB	13.5	8.9	7.0	6.2	4.1	2.8	6.1	5.1
APV dB	7.1	12.7	16.3	16.6	18.3	18.0	20.8	29.4

### EarPro® Poignée<sup>V2</sup> 30Ai

Atténuations : SNR : 25.2 dB(A) - L : 20.0 - M : 21.4 - H : 26.6

F Hz	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Moy dB	26.2	25.0	23.7	22.9	23.5	29.7	43.1	36.5
Écart dB	4.6	5.1	4.7	4.1	3.0	3.9	4.4	6.1
APV dB	21.6	19.9	19.0	18.8	20.5	25.8	38.7	30.4

## Plages d'utilisation de l'équipement :

Choix du filtre	Personnels évoluant dans l'environnement sonore :
Type S-20 Ai	80 dB(A) < Lex, 8h < 92/95 dB(A) et Lpc, max > 130 dB(C)
Type 20 Ai	

## Utilisation des brevets :

Brevet Européen Filtre à Membranes et déclipsage : **N°03292453.2**  
Brevet Européen Filtre Anti-Impulsionnel : **N°11171380.5**  
Brevet Méthode de Moulage d'Oreille FastMatrix<sup>V2</sup> : **N°FR 09/00889**  
Brevet Européen Enrouleur Cordon anti happement : **N°17150451.7**

## Constitution et matériaux utilisés :

Coque du filtre acoustique : **Plastique ABS injecté**  
Cordon de sécurité en fibre polyester gainé polyuréthane : **Jaune**  
Adaptateurs moulés sur-mesure: **Silicone RTV 40 Sh**



### Option Ai (Filtre Anti-impulsionnel) :

Suivant la norme ANSI S12.42, le PZT allemand constate plus de 30 dB d'atténuation à 160 dB(C).

Travail sur acier, martèlement, estampage, etc. Pour personnel TP/BTP, appareils pneumatiques, pistolets, perforateurs, etc..

## \*Légende Code produit - Option / Variante :

**SK** : Finition mate des embouts.      **T** : Bille de détection métallique.  
**M** : Marquage embout au laser.      **Z** : Variante supplémentaire.  
**H** : Forme modifiée de l'embout avec Helix.